

Den lille **blå** montørguide

December 2022



**Tlf. 73 23 23 23
til alle afdelinger**



HOVEDKONTOR

Langkær 20, 6100 Haderslev
E-mail: haderslev@lindab.com

LINDAB PRO SHOP:

Avedøreholmen 50, 2650 Hvidovre
E-mail: hvidovre@lindab.com

Literbuen 5, 2740 Skovlunde
E-mail: skovlunde@lindab.com

Skanderborgvej 244, 8260 Viborg
E-mail: viborg@lindab.com

Svanningevej 6, 9220 Aalborg Ø
E-mail: aalborg@lindab.com

LINDAB FLEXI SHOP (SELVBETJENING):

Landbrugsvej 8, 5260 Odense

Indhold

Montagevejledning Lindab Safe	7
Montagevejledning Lindab Rekt	8-9
Bestillingskoder Lindab Rekt	10-25
S-Bøjning	26-29
Lindab Smarttools	30-35
Notater	36

Beregningsværktøjer som gør hverdagen lettere:

Vent Tools

En App, du kan regne med

Praktisk beregningsværktøj som blandt andet kan anvendes til kanaldimensionering, beregning af tryktab, forskydning, isoleringsforbrug, taghældning mm.



LindQST



Lindab Safe

Lindab Safe

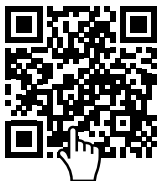
Generelle informationer om Lindab Safe systemet finder du på vores hjemmeside www.lindab.dk under "Support" – "Relaterede dokumenter" i dokumentet "Tekniske informationer"

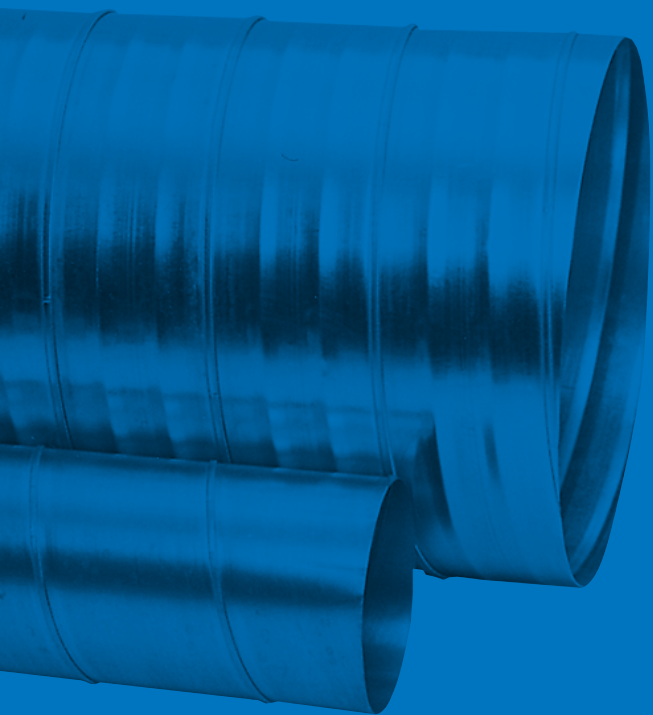
Scan QR-koden for at se dokumentet.



Den udførlige montagevejledning for Lindab Safe E60 finder du på vores hjemmeside www.lindab.dk under "Support" – "Relaterede dokumenter"

Scan QR-koden for at se dokumentet.

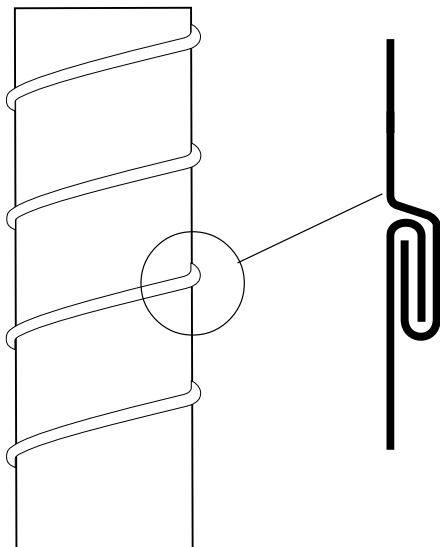




Lodret montage af SR rør - udendørs

Når Lindab SR-rør monteres lodret udendørs, er det vigtigt at vende røret, således at den lukkede fals vender opad.

Herved forhindrer man vand i at trænge ind i røret.



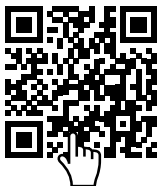


Lindab Rekt

Lindab Rekt

Generelle informationer om Lindab Rekt systemet finder du på vores hjemmeside www.lindab.dk under "Support" – "Relaterede dokumenter" i dokumentet "Generelt om Rekt systemet"

Scan QR-koden for at se dokumentet.

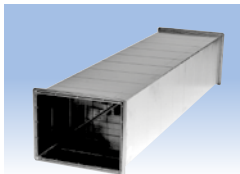


Den udførlige montagevejledning for Lindab Rekt E60 finder du på vores hjemmeside www.lindab.dk under "Support" – "Relaterede dokumenter"

Scan QR-koden for at se dokumentet.



Kanaler

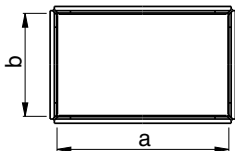
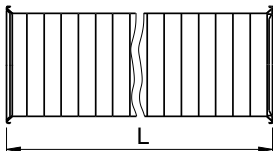


LKR

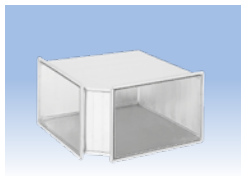
Bestillingskode:

Eksempel:

	LKR	500	400	1000	1
Type _____					
a (største side) i mm _____					
b (mindste side) i mm _____					
L i mm _____					
1 = RJFP-profil i begge ender					
2 = RJFP-profil i en ende løs RJFP-profil medleveres					
3 = Endebund + RJFP-profil					
4 = Specialløsning, angives i tekst eks. LS					



Bøjninger

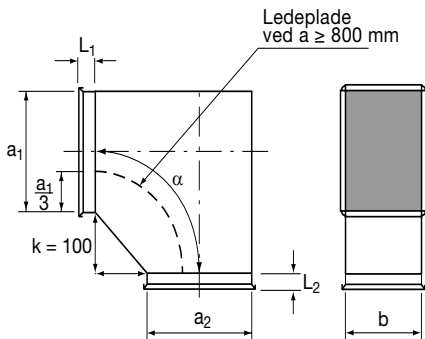


LBR 90°

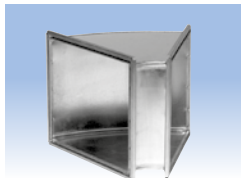
Bestillingskode:

Eksempel: LBR 600 400 600 90° 100 RJFP 30 30

Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
α vinkel i grader	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
$k = 100$ mm standard	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____



Bøjninger

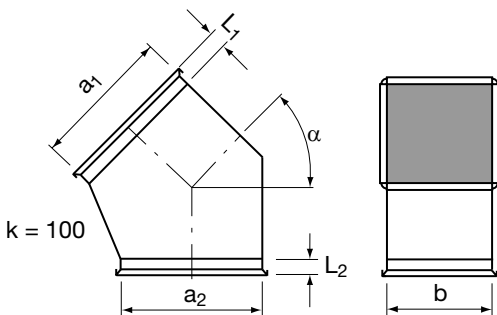


LBR 45°

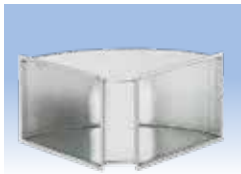
Bestillingskode:

Eksempel: LBR 600 400 600 45° 100 RJFP 30 30

Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a vinkel i grader	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
k = 100 mm standard	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____



Bøjninger

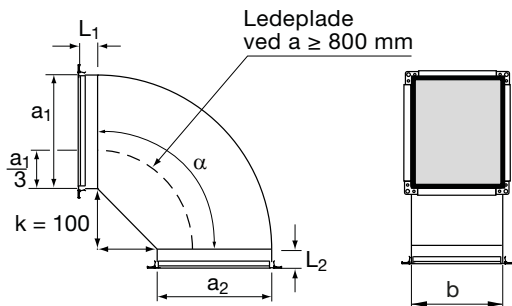


LBXR 90°

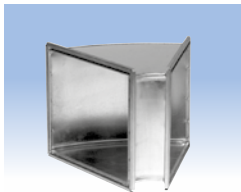
Bestillingskode:

Eksempel: **LBXR 600 400 600 90° 100 RJFP 30 30**

Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
α vinkel i grader	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
$k = 100$ mm standard	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____



Bøjninger

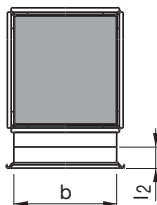
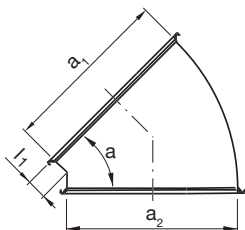


LBXR 45°

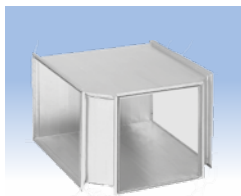
Bestillingskode:

Eksempel: **LBXR 600 400 600 45° 100 RJFP 30 30**

Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
α vinkel i grader	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
$k = 100$ mm standard	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____



T-stykker

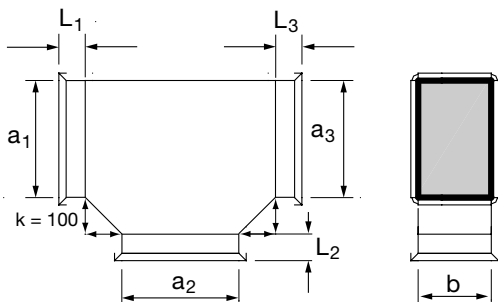


LTTR

Bestillingskode:

Eksempel: LTTR 600 800 600 400 RJFP 30 30 30 100

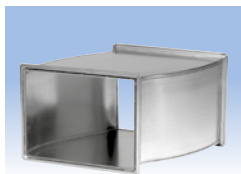
Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a_3 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_1 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_2 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L_3 i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
$k = 100$ mm standard	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____



Lindab hæver
standarden.
Igen.



S-slag



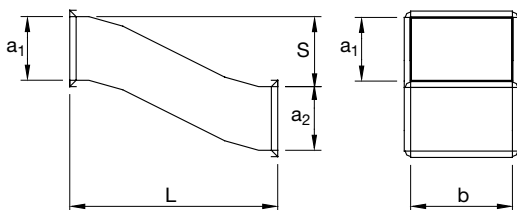
LBSR

	$S \leq 250 \text{ mm}$
a (mm)	L (mm)
$a \leq 300$	400
$300 < a \leq 700$	600
$700 < a \leq 1000$	800
$1000 < a \leq 1400$	1000
$1400 < a \leq 1800$	1200
$1800 < a \leq 2200$	1400
$2200 < a \leq 2400$	1600

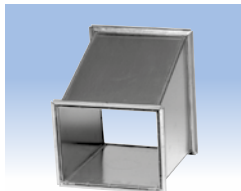
Bestillingskode:

Eksempel: LBSR 300 600 300 500 550 RJFP

Type _____
 a_1 (største a-mål) i mm _____
 b i mm _____
 a_2 i mm _____
 $* S$ i mm _____
 $* L$ i mm _____
 Samlemetode _____



Spidsstykker



LDR

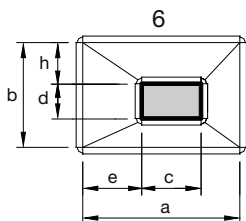
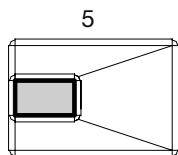
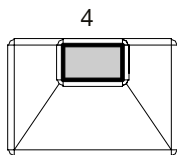
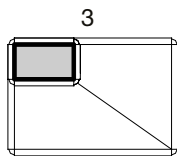
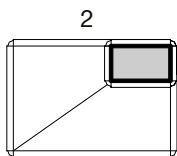
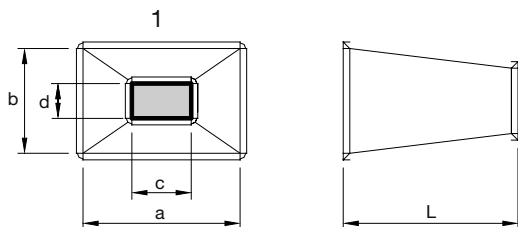
Bestillingskode:

Eksempel: LDR 800 600 400 200 600 1 e/h RJFP

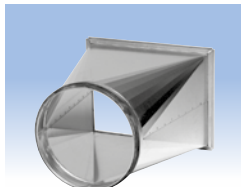
Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
c i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
d i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
1-6 (type)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
e i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
h i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
e + h angives kun ved type 6	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Set fra ende c x d

Negativ mål, f.eks. $e = -50$ mm.
angiver at e ligger udenfor a-mål.



Overgangsstykker



LORU

Bestillingskode:

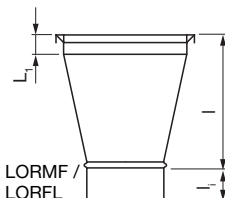
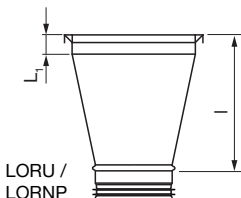
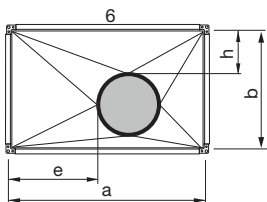
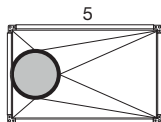
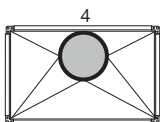
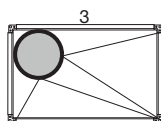
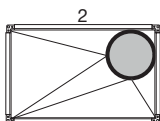
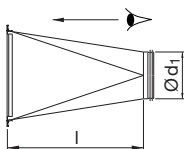
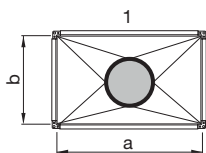
Eksempel: LORU 500 400 315 450 1 e/h RJFP

Type	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
a i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
b i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Ød i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
L i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
1 - 6	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
e i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
h i mm	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Samlemetode	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

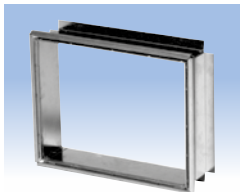
Set fra rund ende (Ød)

Målene e og h angives kun ved type 6.

Negative mål for e og h kan også angives, målene for e og h kan også være større end a og b målet.



Afgreninger

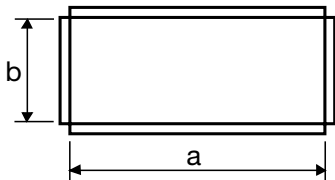


LKR100

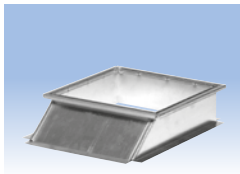
Bestillingskode:

Eksempel: LKR100 400 350 RJFP

Type _____
a i mm _____
b i mm _____
Samlemetode _____



Afgreninger

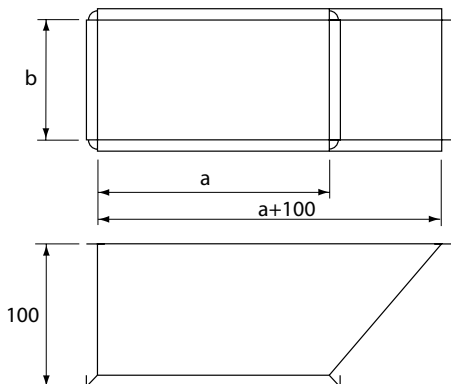


LAR

Bestillingskode:

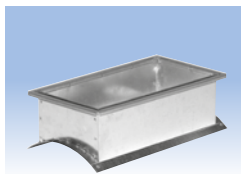
Eksempel: **LAR** **400** **350** **RJFP**

Type _____
a i mm _____
b i mm _____
Samlemetode _____





Rektangulære påstik

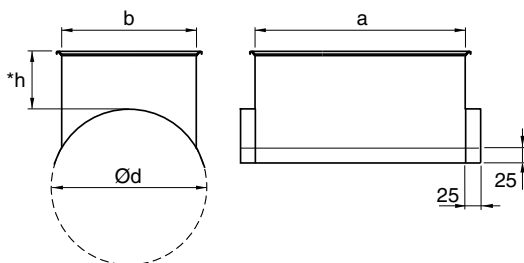


LPSR

Bestillingskode:

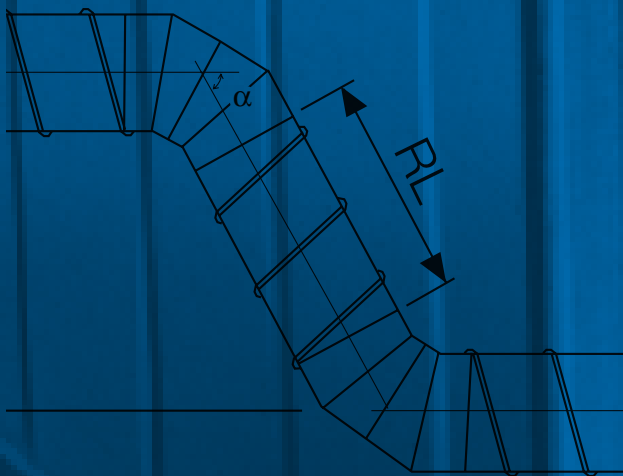
Eksempel: **LPSR** **500** **200** **315** **450** **RJFP**

Type _____
a _____
b _____
 $\text{Ø}d_1$ _____
h i mm _____
Samlemetode _____



S-bøjning

Beregning af kanallængder



Beregning af kanallængde (RL)

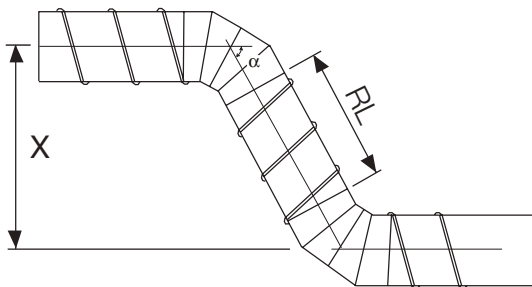
Ønsket forsætning X måles

$$RL = a \times X - K$$

a: se tabel →

K: aflæses i tabel
på næste side

Vinkel på bøjning	a
90°	1,000
60°	1,155
45°	1,414
30°	2,000
15°	3,864



Eksempel:

en rørstreng Ø400 skal forsættes 1000 mm vha.

2 stk. 45°-bøjninger BFU.

Bestem nødvendig kanallængde RL.

$$RL = a \times X - K$$

45°-bøjning $a = 1,414$

$K = 324$

$$RL = 1,414 \times 1000 - 324 = 1090 \text{ mm}$$

Konstanten **K** for BU/BSU 63 - 200 og BFU/BSFU 250 - 1250

Mål i mm ød	BU+BFU					BSU+BSFU
	90°	60°	45°	30°	15°	90°
	K					K
63	220	128	92	58	28	-
80	200	128	82	58	26	-
100	200	116	86	56	28	300
112	240	138	104	60	32	-
125	250	142	104	66	32	380
140	270	156	112	72	36	-
150	300	174	124	80	40	450
160	320	184	132	86	42	480
180	350	202	146	94	46	540
200	400	230	166	110	52	600
224	448	258	186	116	58	670
250	500	288	208	134	66	750
280	560	324	232	150	74	840
300	600	346	248	160	78	900
315	630	364	260	168	84	940
355	710	410	290	190	94	1060
400	800	462	324	214	106	1200
450	900	520	372	244	118	1350
500	1000	580	408	270	136	1500
560	1120	650	464	302	146	1680
600	1200	700	498	324	158	1800
630	1260	730	522	340	166	1890
710	1420	824	588	384	186	2130
800	1600	930	662	432	210	2400
900	1800	1044	746	486	236	2700
1000	2000	1160	828	540	264	3000
1120	2240	1300	928	604	294	3360
1250	2500	1450	1036	676	330	3750

Forsætning for 2 bøjninger af samme type med mufte imellem
A-mål for BU/BSU 63 - 200 og BFU/BSFU 250 - 1250

Mål i mm	BU+ BFU					BSU+BSFU
	90°	60°	45°	30°	15°	90°
ød	A					A
63	315	193	132	77	32	-
80	305	183	125	75	31	-
100	295	183	125	75	31	395
112	335	202	182	78	38	-
125	345	207	141	81	33	475
140	365	217	146	84	34	-
150	395	233	155	88	35	545
160	415	242	161	91	35	575
180	455	262	175	96	37	635
200	495	281	185	102	38	695
224	545	307	199	108	40	767
250	635	366	243	135	52	885
280	695	398	260	143	54	975
300	735	417	271	148	55	1035
315	765	432	279	152	56	1081
355	845	472	301	163	59	1201
400	975	552	359	195	73	1375
450	1075	602	387	210	75	1525
500	1175	654	416	222	79	1675
560	1295	714	452	239	83	1855
600	1375	751	476	249	86	1975
630	1435	784	493	257	88	2065
710	1635	900	568	300	104	2345
800	1815	992	620	322	110	2615
900	2060	1126	711	371	128	2960
1000	2260	1230	769	398	136	3260
1120	2570	1406	890	465	162	3690
1250	2830	1542	966	500	171	4080

Smarte værktøjer

Lindab Smarttools



Lindab Smarttools

– de smarte værktøjer, der gør din hverdag nemmere



SR Cutter

Den smarte arbejdsbænk til hurtig og sikker afkortning af rør



Med Lindabs SR Cutter kan du afkorte rør præcist hver gang. Den er hurtig, nem og sikker at bruge og giver dig en ergonomisk rigtig arbejdsstilling. SR Cutteren er nem at transportere og hurtig både at stille op og folde sammen.

SR Roller (SRR)



SR Handles (SRH)



Trolley (TRO)



Sidestyr til trolley (TROB)



Lindab Leakage Tester (LTEST)



Udstyret består af et kombineret måle- og trykaggregat med slangeforbindelser og adapters til kanalsystemet samt termo-printer til (trådløs) udskrivning af rapporter. Brugervejledning medfølger.

Multiværktøj (MTT)



Multiværktøj med klippe-, lokke-, bukke og vridfunktion.



Klipning:

Skæret kan i et klip klare blødt stål i en bredde på maks. 40 mm og en tykkelse på maks. 3,4 mm.



Bukning:

En 90° vinkel ved maks. 1,7 mm tykkelse.



Lokker:

Tangen kan lokke alle huller op til en diameter på 10,31 mm i blødt stål (med tilsvarende lokkenål og matrice monteret).



Vridning:

Giver automatisk en 90° drejning ved et enkelt vrid med armen, yderligere værktøj ikke nødvendig, maks. bredde 25 mm.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

www.lindab.dk

